

Pyörivä Tiiviste 491™

TIIVISTEEN ASENNUS

Valmistelu

Poista vanha punostiiviste, tiivistysholkin laippa tai mekaaninen tiiviste ja saata laitteisto valmiiksi asennusta varten

A. Akseli tai holkki

- Poista kaikki terävät kulmat, purseet ja naarmut akselista, varsinkin kohdista, joissa O-renkaan on liu'uttava, ja hio tarvittaessa 0,8 mikrometrin AA karkeuteen asti. Kun kynnä liikutetaan akselilla pitkittäissuuntaan, pinnan on tunnettava sileältä.
- Varmista, että akselin tai holkin läpimitta poikkeaa enintään 0,05 mm nimellisarvosta.** Esimerkki: 50 mm:n akselin ei tulisi ylittää 50,05 mm eikä alittaa 49,95 mm.
- Käytä mittakelloa mitataksesi akselin heiton tiivisteeseen asennuskohdassa. **Heitto ei saa ylittää 0,001 mm TIR akselin halkaisijan kutakin millimetriä kohden.**
- Mikäli mahdollista, aseta mittakellon kärki akselin holkin päähän tai akselin kynnykselle päittäisvälyksen mittaamiseksi. Vuoroin työnnä akselia, vuoroin vedä siitä akselin suuntaisesti. Jos laakerit ovat hyvässä kunnossa, **päittäisvälyksen ei pitäisi ylittää 0,13 mm TIR.**

B. Tiivistesepä tai tiivistetila

- Tiivistesepän otsapinnan on oltava tarpeeksi tasainen ja sileä kiinteän osan/laipan tiivistämiseksi, tyypillisesti enintään 3,2 mikrometriä AA tasotiivisteille ja 0,8 mikrometriä AA O-renkaille. Vaakasuoraan avattavien pumppujen puoliskojen väliset kynnykset on työstettävä tasaisiksi. CHESTERTONIN metallinkorjausjärjestelmää voidaan käyttää vaurioituneen tai syöpyneen tiivistesepän otsapinnan kunnostamiseen.
- Mikäli mahdollista, kiinnitä mittakellon jalusta akseliin ja kierrä akselia ja mittakelloa hitaasti tiivistesepän otsapinnan kulmapoikkeaman mittaamiseksi. Tiivistesepän suuntausvirhe akseliin nähden ei saa ylittää kiinteän osan valmistajan määrittämää arvoa. Suositeltava enimmäisarvo on tyypillisesti 0,003 mm TIR akselin halkaisijan kutakin millimetriä kohden.
- Pura pumppu valmistajan ohjeiden mukaisesti.

Asennus

- Määritä tiivisteeseen asennuspituus käyttämällä näiden asennusohjeiden vastapuolella mainittua pyörivän osan käyttöpituuksia ja kiinteän osan pituutta. Asennuspituus vaihtelee tiivistettävän laitteen mukaan.

- Tee asianmukaisesta vertailupisteestä (esimerkiksi tiivistesepän pinnasta) lähtien merkki etäisyydelle, joka vastaa asennusmittaa (jonka määrittää käyttöpituuksien ja kiinteän osan pinnan etäisyys tiivistesepän pinnasta).
- Estä O-renkaan loveaminen peittämällä kierteet ja kiilaurat ohuella teipillä. Voitele tiivisteholkin O-rengas ja akseli puhtaalla, silikonipohjaisella rasvalla. Tiivisteeseen mukana tulee riittävä määrä voiteluainetta.
- Työnnä pyörivä osa akselille niin, että pyörivän osan takaosa tulee merkin kohdalle. Kiinnitä tiiviste akseliin pidätinruuveilla.
- Kokoa laitteisto uudestaan (mukana tulevan kiinteän osan on oltava asennettu laippaan tätä laitteistoa koskevien vaatimusten mukaisesti). Pyörivän osan ja kiinteän osan oikealla asentamisella varmistetaan tiivisteeseen 491 oikea käyttöpituus puristamatta tiivistettä joko liian paljon tai liian vähän.
- Pyöritä akselia käsin. Tiivisteeseen pitäisi kääntyä vapaasti hankaamatta tai kohtuutonta voimaa käyttämättä.
- Laitteisto on nyt valmis käynnistettäväksi. **Noudata kaikkia normaaleja turvamenettelyjä laitteistoa käynnistäessäsi.**

VAROITUKSIA:

Nämä ohjeet ovat yleisluontoisia. Asentajan oletetaan olevan perehtynyt tiivisteisiin ja tietenkin tehtänsä vaatimuksiin, jotta mekaanisia tiivisteitä voidaan käyttää menestyksellisesti. Jos niistä on epävarmuutta, asentajan on pyydettävä apua joltakulta tehtaan henkilökunnasta kuuluvalta, joka on perehtynyt tiivisteisiin, tai lykättävä asennuksen suorittamista, kunnes tiivisteitä toimittavan maahantuojan edustaja on käytettävissä. Kaikkia menestykselliseen toimintaan tarvittavia toimintoja (lämmitys, jäähdytys ja huuhtonta) sekä turvalaitteita on käytettävä hyväksi. Näitä koskevat päätökset on käyttäjän tehtävä. Kemikaaliluettelo on tarkoitettu käytettäväksi yleisluontoisesti vain tätä tiivistettä varten. Tämän tiivisteeseen tai jonkin muun Chesterton-tiivisteeseen käyttöä tiettyyn tarkoitukseen koskeva päätös on asiakkaan vastuulla.

MITTATAULUKKO (PIIRUSTUS)

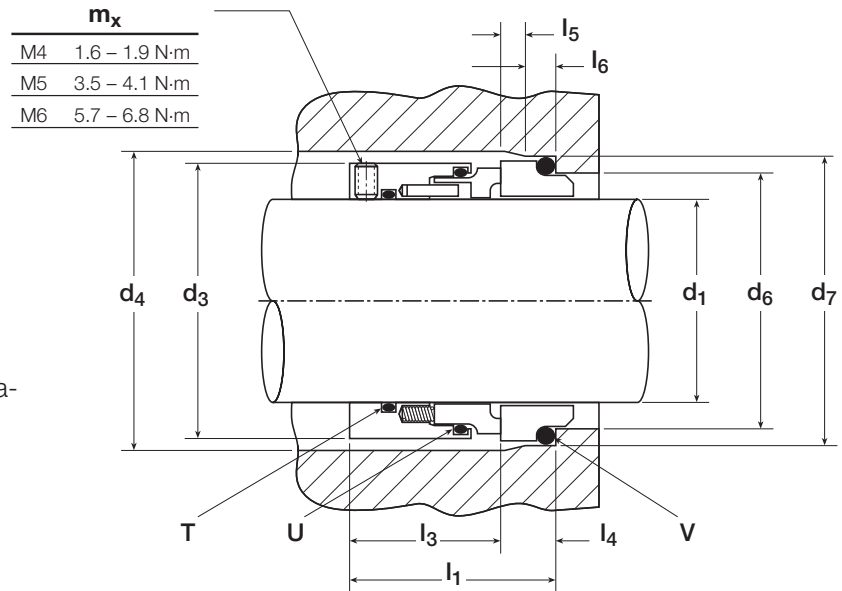
Tekniset tiedot

Suorituskyky

- paine enintään 10 bar
- lämpötila enintään 180 °C
- pintanopeus enintään 10 m/s
- pyörimisnopeus enintään 3 600 rpm

Rakennemateriaalit

- pyörivä pinta hiiltä
- kiinteä tiiviste 99,7 % keraamista tai sintrattua piikarbidia
- pyörivä pidike 316-tyyppistä ruostumattonta terästä EN 1.4401
- jouset C276-seosta EN 2.4819
- EPDM- tai FKM-elastomeerit



MITTATAULUKKO (METRINEN)

d ₁	d ₃	d ₄	d ₆	d ₇	l ₁	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	m _x	T	U	V
16	28,9	31	23	27	35,0	30,0	5,0	1,5	4	M4	-016	-022	21,89 x 2,62 (-118)
18	32,3	34	27	33	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-017	-023	26,58 x 3,53 (-215)
20	34,3	36	29	35	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-018	-024	28,17 x 3,53 (-216)
22	36,3	38	31	37	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-020	-025	29,74 x 3,53 (-217)
24	38,3	40	33	39	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-021	-027	31,34 x 3,53 (-218)
25	39,3	41	34	40	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-022	-027	32,92 x 3,53 (-219)
28	42,3	44	37	43	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-122	-127	36,09 x 3,53 (-221)
30	44,3	46	39	45	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-123	-128	37,69 x 3,53 (-222)
32	46,3	48	42	48	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-124	-130	40,87 x 3,53 (-223)
33	47,9	49	42	48	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-125	-131	40,87 x 3,53 (-223)
35	49,5	51	44	50	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-126	-132	44,04 x 3,53 (-224)
38	54,3	58	49	56	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-128	-134	48,00 x 4,00
40	56,1	60	51	58	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-129	-135	50,00 x 4,00
43	59,1	63	54	61	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-131	-137	53,00 x 4,00
45	61,1	65	56	63	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-133	-139	55,00 x 4,00
48	64,1	68	59	66	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-134	-141	58,00 x 4,00
50	66,1	70	62	70	44,5	35,0	9,5	2,5	6	M5	-136	-142	61,00 x 4,50
53	69,1	73	65	73	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-137	-144	65,00 x 4,50
55	71,1	75	67	75	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-139	-145	71,00 x 4,50
60	76,1	85	72	80	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-142	-148	76,00 x 4,50
65	81,1	90	77	85	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-145	-151	82,00 x 5,00
68	86,1	93	81	90	46,3	35,0	11,3	2,5	7	M5	-147	-152	80,00 x 5,00
70	86,1	95	83	92	46,3	35,0	11,3	2,5	7	M5	-148	-152	82,00 x 5,00
75	98,4	104	88	97	59,3	48,0	11,3	2,5	7	M6	-234	-238	87,00 x 5,00
80	104,2	109	95	105	60,0	48,0	12,0	3,0	7	M6	-236	-240	95,00 x 5,00
85	108,0	114	100	110	60,0	48,0	12,0	3,0	7	M6	-237	-241	100,00 x 5,50
90	114,0	119	105	115	62,0	48,0	14,0	3,0	7	M6	-239	-243	105,00 x 5,50
95	117,5	112,5	110	120	62,0	48,0	17,0	3,0	7	M6	-240	-244	110,00 x 5,50
100	123,8	129	115	125	62,0	48,0	14,0	3,0	7	M6	-242	-246	115,00 x 5,50
110	133,4	139	125	135	62,0	48,0	14,0	3,0	7	M6	-246	-249	125,00 x 5,50



ISO Certifications available at www.chesterton.com/corporate/iso

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Puhelin: +1 781 438 7000 Faksi: +1 978 469 6528
www.chesterton.com

© 2017 A.W. Chesterton Company.
© Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää Yhdysvalloissa ja muissa maissa A.W. Chesterton Company.

FORM NO. FI72942 REV. 5

491 Seal Installation Instructions – Finnish

10/17